



rittmeier
KOMPETENT
AUS ERFAHRUNG

Gemeinde Thalheim Kläranlage Gütighausen

Generalunternehmerauftrag SBR- Anlage

Projekt:	Kläranlage Gütighausen
Anlagengrösse	1'600 EGW; $Q_d=427 \text{ m}^3/\text{d}$; $Q_m=54 \text{ m}^3/\text{h}$
Kunde:	Gemeinde Thalheim
Technik Verfahren:	Sequence Batch Reaktor (SBR); 2x 350 m ³
Technik EMSRL:	RITOP, SIMATIC S7
Jahr:	2006-2007

Die ARA Gütighausen mit den angeschlossenen Gemeinden Thalheim an der Thur, Niederwil (Adlikon) und Oberwil (Dägerlen) wurde von 2006 bis 2007 ausgebaut und saniert. Im Rahmen dieser Gesamtanierung entschied man sich für einen Neubau einer SBR- Anlage, anstelle einer konventionellen biologischen Reinigung mit Belüftungsbecken und Nachklärbecken.

Das Projekt bestand im Wesentlichen aus der maschinentechnischen Ausrüstung für die Beschickung der SBR-Behälter und für die zwei SB-Reaktoren, mit je einem Nutzinhalt von 350 m³. Dazu kam die Elektro-Mess-Steuer- und Regeltechnik für die gesamte Kläranlage. Die Anlage ist für 1'600 Einwohnergleichwerte ausgelegt. Die maximale hydraulische Kapazität liegt bei 54 m³ / h.

Lieferumfang:	Beschickung <ul style="list-style-type: none">• 2 Tauchmotorenpumpen• 1 Tauchmotorrührwerk)
	SBR- Reaktoren <ul style="list-style-type: none">• 2 SBR- Reaktoren mit je ca. 350m³ Nutzinhalt in Stahl- Email Bauweise• 2 Drehkolbengebläse Typ Aerzen GM4S (Generation 5)• Feinblasige Belüftung mit je 10 Feinmembranbelüfter pro Reaktor• 1 Klarwasserabzug• 1 Überschussschlammpumpe pro Reaktor
	EMSRL- Technik <ul style="list-style-type: none">• Prozessleitsystem• Betriebsprotokolle• SIMATIC S7• Schaltschränke• Messtechnik• Elektroinstallationen